

**“MUSEU ETNOGRÁFICO DA MADEIRA - RIBEIRA BRAVA -
PASSADIÇO”**

CADERNO DE ENCARGOS

PROJETO DE EXECUÇÃO

CONDIÇÕES TÉCNICAS, GERAIS E ESPECIAIS - ESTRUTURA METÁLICA

1 – ESTRUTURA METÁLICA/SERRALHARIA

Deverá ser efetuado o fornecimento e transporte de todo o equipamento e material necessário à boa execução dos trabalhos, incluindo montagem e pintura, de acordo com as boas técnicas de execução e realização de eventuais ensaios solicitados pela fiscalização.

Todas as serralharias deverão ser executadas de forma a garantirem a necessária rigidez nos conjuntos e respetivos ajustamentos de modo a garantir os desempenhos necessários ao seu bom funcionamento e estanquicidade, sempre que seja necessário assegurar esta propriedade.

Todas as superfícies metálicas deverão respeitar os seguintes tratamentos: As estruturas metálicas de aço serão construídas de acordo com os desenhos do projeto. Na sua execução deverão ser tidos os cuidados necessários para a sua adequada instalação e perfeito funcionamento. As suas dimensões serão obrigatoriamente confirmadas na obra a fim de serem evitados enchimentos ou cortes.

Deverá ser tido em atenção:

- A decapagem será SIS com grau SA2,5 com granalha de aço;
- A metalização será por injeção de zinco com 50 microns de espessura;
- Deverá ser aplicada 1 demão de primário com capacidade de proteção para ambientes salinos, com 100 microns de espessura;
- Deverá ser aplicada 1 demão de proteção intermédia com 100 microns de espessura e de cor diferente do acabamento e do primário;
- Deverá ser aplicada 1 demão de acabamento com 50 microns de espessura;

As marcas de primários e acabamentos serão a definir pela fiscalização.

Na montagem e fixação das serralharias e estruturas de aço deverá conseguir-se um alinhamento perfeito em todo o comprimento das mesmas e, tanto na construção, como na colocação das mesmas haverá o maior cuidado de modo a que, a sua fixação, se apresentem perfeitamente aprumadas e desempenadas.

Deverá ser dada a maior atenção às fixações, de forma a garantir uma solidez perfeita.

Para a execução das soldaduras deverá seguir-se a norma DIN 4100.

António Sousa
(Eng.º Civil)